

Karta techniczna produktu 01.10.2018

Premiks K 31

Dwuskładnikowy klej poliuretanowy

Właściwości i zastosowanie

Premiks K 31 jest bezrozpuszczalnikowym, elastycznym klejem na bazie żywic poliuretanowych.

W robotach torowych Premiks K 31 służy do przyklejania betonowych, gumowych i innych bloczków komorowych do szynki szyny.

Po zmieszaniu składników klej Premiks K 31 ma konsystencję tiksotropowej pasty, dzięki czemu bardzo łatwo nakłada się na zagruntowane podłoże. Skład kompozycji pozwala na łatwą aplikację oraz zapewnia bardzo dobrą przyczepność.

- wysoka początkowa przyczepność
- redukuje wibracje
- pochłania dźwięki

Dane techniczne	Premiks K 31
Wygląd: <ul style="list-style-type: none">– Składnik A– Składnik B	<ul style="list-style-type: none">– Tiksotropowa, czarna pasta– Ciecz barwy miodowej
Proporcje mieszania w częściach wagowych (A:B)	wg informacji podanej na opakowaniach
Gęstość kompozycji w temp. pokojowej	1,40 g/cm ³ ±10%
Zawartość części lotnych	do 1%
Czas przydatności do użycia po zmieszaniu składników w temp. pokojowej	ok.20 minut
Czas utwardzania kompozycji w temp. pokojowej	ok. 24 h
Pełne parametry użytkowe	14 dni
Twardość wg Shore'a – skala D	50° ±5

Warunki wykonywania

Klejenie przy użyciu z poliuretanowej kompozycji Premiks K 31 powinny być wykonywane w temperaturze otoczenia od +5 °C * do +35 °C**, przy wilgotności względnej powietrza max 70%. Temperatura podłoża powinna być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

*-użycie kleju w temperaturze poniżej +10 °C wydłuża czas żelowania oraz czas polimeryzacji, nie wpływa jednak na końcowe parametry użytkowe;

**-zastosowanie kleju w temperaturze powyżej +25 °C znacznie skraca czas przydatności do użycia po zmieszaniu składników co należy wziąć pod uwagę w czynnościach aplikacji kleju.

Przygotowanie podłoża

1. Podłoże betonowe pod dwuskładnikowy poliuretanowy klej musi spełniać następujące warunki:
 - ✓ beton klasy min. C 20/ 25,
 - ✓ bez mlecza cementowego,
 - ✓ równy, przeszlifowany, odpylony i odtłuszczony
 - ✓ oczyszczony z niezwiązanych cząstek.
2. Podłoża z innych materiałów budowlanych powinny być:
 - ✓ suche, odtłuszczone, przeszlifowane, odpylone i odtłuszczone.
3. Wilgotność każdego podłoża max 4% i temperatura podłoża nie niższa niż +10°C.

Obrabiane powierzchnie muszą być:

- suche, wolne od luźno związanych fragmentów mocne, nośne i szorstkie
- wolne od substancji pogarszających przyczepność takich jak: pył, mleczko cementowe, olej, ogniska korozji stali, pozostałości gumy, pozostałości zapraw itp.

W zależności od danego podłoża należy dodatkowo przeprowadzić następujące czynności przygotowawcze:

Podłoża betonowe:

- czyszczenie metodą strumieniowo-ścierną, szrotkowanie świeżego betonu, frezowanie, szlifowanie, tak aby całkowicie usunąć mleczko cementowe z powierzchni, powierzchniowa wytrzymałość na rozciąganie (badanie „pull-off”) powinna wynosić powyżej 1,5 MPa
- przed nałożeniem materiału gruntującego podłoże należy dokładnie odtłuścić i odpylić

Podłoża stalowe:

- należy oczyścić z zabrudzeń oraz wszelkich zanieczyszczeń mogących spowodować zaburzenia wiązania materiałów gruntujących
- czyszczenie metodą strumieniowo-ścierną, jednolita barwa metaliczna (stopień Sa 2 1/2)
- szlifowanie

Gruntowanie

Przy wykonywaniu podparcia lub mocowania szyn podłoże betonowe należy zagruntować materiałem Premiks G 22 lub Epolis PGK, a stopkę szyny materiałem Premiks G 21 lub Epolis PGK, który nanosi się szczotką, pędzlem lub wałkiem, w postaci nierozcieńczonej na oczyszczone i suche podłoże.

Sposób użycia

Składnik A przed użyciem dokładnie wymieszać w naczyniu dostawczym!

Do składnika A kleju dodać odpowiednią ilość Składnika B wg podanej proporcji i wymieszać najlepiej za pomocą mieszadła mechanicznego o szybkości 300 ÷ 600 obr./min. Czas mieszania ok. 3 minuty (do momentu uzyskania jednorodnej konsystencji). Podczas mieszania należy zgarniać mieszadłem masę ze ścianek i dna naczynia.

Należy odpowiednio ustawić sekcje szyn, które mają być mocowane, następnie ustawić bloczki komorowe wzdłuż szyny.

Upewnić się, że powierzchnia stali i bloczków jest czysta i sucha. Wymieszany zgodnie z instrukcją materiał nakładać szpachlą lub pacą. Docisnąć bloczki do świeżego materiału Premiks K 31 a nadmiar wyrównać szpachlą lub sztywne szczotką.

Informacje dodatkowe

- ◆ Klej poliuretanowy Premiks K 31 dostarczany jest w opakowaniach 5kg i 10kg. Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach mieszania.
- ◆ Do mycia narzędzi można stosować aceton, benzynę ekstrakcyjną itp.
- ◆ Wyrób powinien być przechowywany w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach, w temperaturze od +5 °C do +25 °C. Przy zachowaniu powyższych warunków okres gwarancji wynosi 6 miesięcy. Przewożenie wyrobu - wyłącznie krytymi środkami transportu.
- ◆ W sprawach trudnych technicznie, zadaniach specjalnych prosimy zwracać się do przedstawicieli handlowych. Deklarujemy pomoc techniczną.
- ◆ W przypadku stosowania wyrobu niezgodnie z instrukcją producent nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanego zabezpieczenia.

Dokładne informacje dotyczące właściwości fizykochemicznych dwuskładnikowego poliuretanowego kleju Premiks K 31 zawarte są w karcie charakterystyki materiału dostępnej u producenta.

Zasady bezpieczeństwa.

Dwuskładnikowy poliuretanowy klej po utwardzeniu jest fizjologicznie obojętny dla organizmu ludzkiego. Składnik B kleju w stanie nieutwardzonym jest szkodliwy dla zdrowia. U osób szczególnie wrażliwych może wywołać uczulenia. Pomieszczenia, w których przygotowuje się i wykonuje powłokę klejową muszą być dobrze wentylowane i suche. Osoby wykonujące powłokę powinny używać: ubrań, butów, i rękawic ochronnych. W przypadku zabrudzenia skóry kompozycją żywiczną, należy natychmiast zabrudzone miejsce zmyć wodą z mydłem, a następnie natłuścić kremem. Zabrudzoną skórę można także zmyć acetonem lub benzyną ekstrakcyjną, a następnie wodą z mydłem i natłuścić kremem. W przypadku wystąpienia uczulenia udać się do lekarza. Składnik B dwuskładnikowego poliuretanowego kleju Premiks K 31 jest substancją szkodliwą i nie może dostać się do kanalizacji i wód gruntowych.

Chemiks Sp. z o.o.
Lubna 60
05-532 Baniocha , gm. Góra Kalwaria
tel. 48 22 736 36 60 ; fax 48 22 736 36 61
chemiks@chemiks.com.pl ; www.chemiks.com.pl

The logo for Chemiks features the word "Chemiks" in a green, cursive-style font. The letter "C" is large and stylized, with a horizontal line extending from its top and bottom. A small star is positioned above the letter "i". To the right of the word is a registered trademark symbol (®). The entire logo is enclosed within a thin green rectangular border.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie, a w szczególności zalecenia dotyczące stosowania i oczekiwane efekty, są wynikiem naszej wiedzy, doświadczeń oraz praktyki i podane są w dobrej wierze. Ze względu na różnorodność podłoży, zróżnicowane warunki użycia oraz wielorakość możliwości zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za rezultaty końcowe. Żadna gwarancja w odniesieniu do przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, ani żadna odpowiedzialność wynikająca z jakiegokolwiek stosunku prawnego w ogóle nie może być brana pod uwagę. Użytkownik wyrobu zobowiązany jest do używania go zgodnie z przeznaczeniem i zaleceniami. We wszystkich przypadkach zalecane jest przeprowadzeniem stosownej próby. Chemiks Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości swoich produktów.

Niniejsza karta unieważnia wszystkie podane wcześniej wersje oraz dane techniczne dotyczące tego wyrobu. Użytkownicy powinni zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem i informacjami podanymi w karcie.